

Lagermedarbejderens anvendelse af aut. Lagersystem fagnr. 23146

Formål og overordnet mål:

Formålet med dag 1 er at skabe en grundlæggende forståelse af, hvad automatiserede lagre er, hvilke teknologier der anvendes, og hvilken betydning automatisering har for deltagerens egen arbejdsplads og branche. Dagen skal engagere deltagerne, skabe motivation for læring og koble deres erfaringer til nye begreber og teknologier.



Lidt teori om dagens emne:

Grundlæggende viden om teknologier omfatter en forståelse af, hvordan videnskab bruges til at løse problemer eller opgaver. Men hvad er teknologier: Det kan være en fysiske og digitale værktøjer, det kan være alt fra simple mekaniske komponenter til det komplekse digitale systemer og online platforme.

Automatisering af lager refererer til brugen af teknologi og software til at optimere og effektivisere arbejdsgangene ude på lageret. Dette inkluderer alt fra avancerede lagerstyringssystemer (WMS), håndscannere og lagerstyringsapps, som alle er med til at minimere manuelt arbejde, reducere fejl og forbedre den overordnede lagerdrift.

By Rackbeat maj 31, 2024

Teknologiens rolle i fremtidens lagerstyring

Teknologien rykker sig hurtigere end du kan nå at flytte din mus. Det betyder, at du hele tiden får nye muligheder for at effektivisere din virksomheden samtidig med, at dine kunder forventer, at du gjorde det igår.

Her er automatisering gået hen og blevet et nøgleord.

For hvis du skal følge med dine konkurrenter, spare en masse tid i dine arbejdsgange og tilfredsstille dine kunder, skal du skære så mange manuelle arbejdsprocesser fra som muligt og i stedet indføre mere automatisering.

Og særligt inden for lagerstyring spiller automatisering i stigende grad en rolle i at skabe gnidningsfri operationer og reducere dine omkostninger.

Lagermedarbejderens anvendelse af aut. Lagersystem fagnr. 23146

Så lad os springe ud i fordelene ved en automatisering af dit lager.

Fordelene ved automatisering af lager

1. Øget effektivitet: Dette omfatter alt fra ordreplukning til lageropfyldning og vareforsendelse.
2. Reduceret fejlrate: Menneskelige fejl er en naturlig del af enhver manuel lagerproces, men med automatisering minimeres disse fejl betydeligt.
3. Omkostningsbesparelser: Reducerede personaleomkostninger, mindre Spild og hurtigere operationer bidrager til en mere omkostningseffektiv drift.

Det var så tre hurtige fordele, der følger med en automatisering af dit lager. Men hvad skal du så være opmærksom på, inden du lader automatiseringen få frit spil?

<https://rackbeat.com/automatisering-af-lager-din-vej-til-en-mere-fremtidssikret-forretning/>

Opgave 1

1 case gruppearbejde 3-4 personer:

I skal nu bruge jeres egne erfaringer og koble den nye viden i har fået i denne cases.

I arbejder i en virksomhed, der overvejer automatisering på deres lager. I har set et par klip under fremlæggelsen, og har læst en lille smule, men der findes mange flere automatiseringer til et lager. I skal nu diskutere og komme frem til en løsning. I skal tænke at hvis det var jer som ejede virksomheden, **hvilke teknologier ville give mening for jeres virksomhed og hvorfor?**

I skal have med i jeres overvejelser:

- Hvilke varetyper har vi
Hvilke teknologiske løsninger vil I implementere
Fordele (effektivitet, kvalitet og arbejdsmiljø)
Udfordringer (omkostninger, tekniske fejl og medarbejderinddragelse).

God fornøjelser.

Lagermedarbejderens anvendelse af aut. Lagersystem fagnr. 23146

Opgave 2

Denne opgave laves enkeltvis og du skal tage udgangspunkt i din virksomhed. Bagefter tager vi spørgsmålet op i plenum, for at hører de forskellige løsninger.

Hvilken teknologi får størst betydning for dit arbejde de næste 5 år. Hvordan kan du bidrage til at udnytte teknologien.

Glæder os til at hører dit resultat 😊

Evaluering af dagens læringsudbytte og sidste spørgsmål.

Exit-spørgsmål. (tages på klassen)

Hvilken teknologi kunne du forestille dig at møde på din arbejdsplads?