



Emballage, anvendelse og  
bortskaffelse ved lagerarbejde.

INSPIRATIONS KOMPENDIE

# Emballage og FN's verdensmål

## Indhold

Verdensmål og EU's emballagedirektiv.....	2
Verdensmål.....	2
EU's emballagedirektiv.....	2
Krav i direktivet: .....	2
Pap og strækfolie.....	3
Hvad er bølgepap .....	3
Bølgepaps indflydelse på miljøet.....	3
Emballagetyper.....	4
Strækfilm .....	4
Hvordan udnyttes folien optimalt? .....	4
Genanvendelse af plast generelt.....	6
Kombinationsemballage .....	7
Træ og andre emballagetyper .....	7
Paller.....	7
Trækasser .....	7
Træuld og træmel:.....	8
Kabeltromler og tønder m.v .....	8
Propper .....	9
Genanvendelse af træemballage .....	9
Kompositemballage.....	9
Flasker/glas.....	10
Fyldningsprocent .....	10
Bortskaffelse.....	11
Indsamlet til genanvendelse.....	12
Reel genanvendelse.....	12
Genanvendt i %.....	13
Fremtiden .....	13
Diverse .....	14

### **Bemærk !!!!**

**Emballage nævnt i dette kompendie er til almindeligt gods.**

Til farligt gods stilles der specielle krav til emballagen. Og disse behandles ikke i dette kompendie.

## Verdensmål og EU's emballagedirektiv.

### Verdensmål

FN har vedtaget 17 verdensmål for bæredygtig udvikling, de er en opfordring til handling fra alle verdens lande – både fattige, rige og mellem indkomstlande – for at fremme velstand og samtidig beskytte planeten. I dette fag, vil vi beskæftige os med nr. 12 der går ud på, at sikre bæredygtigt forbrug og produktionsformer, så vi kan mindske vores aftryk på naturen. Delmål nr. 5 siger: *” Inden 2030 skal affaldsgenereringen væsentligt reduceres gennem forebyggelse, reduktion, genvinding og genbrug.”*

Og det er her emballagen kommer ind i billedet. Både industrien, virksomhederne og forbrugeren skal påvirkes til at genbruge og reducere affaldsmængden, samt bæredygtig indkøbspraksis, der skal følge nationale politikker og prioriteter. Dette kan gøres ved forebyggelse, reduktion, samt genindvinding og genbrug.

### EU's emballagedirektiv

Direktivet fastsætter EU's regler for håndtering af emballage og emballageaffald. Og supplerer verdensmål nr. 12.

Formålet er at:

- harmonisere nationale foranstaltninger i forbindelse med håndtering af emballage og emballageaffald og
- forbedre kvaliteten af miljøet ved at forebygge og mindske emballages og emballageaffalds miljøbelastning.

Det indeholder foranstaltninger der skal:

- forebygge produktion af emballageaffald og
- fremme genbrug, genvinding og andre former for genanvendelse af emballageaffald i stedet for endelig bortskaffelse og således bidrage til omstillingen til en cirkulær økonomi<sup>1</sup>

### Krav i direktivet:

- begrænse vægt og rumfang af emballage til et minimum, der er tilstrækkeligt til fortsat at sikre den nødvendige sikkerhed, hygiejne og forbrugeraccept af det emballerede produkt
- minimere indholdet af farlige stoffer i emballagemateriale og -dele til et minimum
- designe emballage, der kan genanvendes eller nyttiggøres, og som kan omfatte design til materiale eller organisk genvinding samt design til genvinding af energi.

---

<sup>1</sup> en cirkulær økonomi minimerer ressourceinput, affald, udledninger og energispild. Det kan opnås ved hjælp af langtidsholdbart design, vedligeholdelse, reparation, genbrug og genanvendelse. En cirkulær økonomi står i modsætning til en lineær økonomi, hvor man udvinder ressourcer, bruger dem og derefter smider dem væk.

## Pap og strækfolie

### Hvad er bølgepap

Bølgepap er betegnelsen for et bølgeformet papirlag hvorom der er limet to lag papir. Bølgepap anvendes især til emballager fordi det kombinerer stor stivhed i forhold til vægt og beskytter varen effektivt. I mindre målestok anvendes bølgepap til genanvendelige transportkasser som f.eks. flyttekasser og bølgepap anvendes også til kontorartikler så som tidsskriftskassetter og brevordnere.

De to yderste papirlag i bølgepapen kaldes linere og bølgen i midten kaldes flutingen (nogle steder benævnt som fluten). Kombination af forskellige linere og fluting giver et utal af muligheder for at fremstille en bølgepap der kan opfylde et særligt emballagebehov. Lineren giver den færdige emballage sejhed, gennemslagsstyrke, stablingsstyrke, god trykbarhed og fugtafvisning. Linieren kan fremstilles af både nye fibre eller genbrugsfibre. Er lineren fremstillet af nyt træ, kaldes den kraft liner, ved brug af genbrugsfibre fra f.eks gammelt pap, kaldes den testliner. Lineren kan overfladebehandles, hvis der er behov for særlig beskyttelse af godset. Det kan være med en PE-belægning<sup>2</sup> der gør pappet modstandsdygtigt overfor fugt og fedt, eller akryl der giver en rimelig fugtbarriere. Der kan påføres friktionsbelægning, så kasserne ikke skrider ved håndtering.

Når der skal trykkes farvebilleder i god kvalitet på lineren, vil det bedste resultat være, når der anvendes en hvid liner. Der skal opmærksomheden rettes mod, at hvid liner er mere miljøskadelig grundet indholdet af flourstoffer.

Flutingen giver emballagen en stivhed og styrke. Alt efter om der anvendes nye fibre eller genbrugsfibre i de forskellige typer linere og fluting opnås bølgepap i flere kvaliteter end det er muligt at beskrive.



### Bølgepaps indflydelse på miljøet

Til produktion af bølgepap i Norden bruges der for det meste træ fra skandinaviske skove, men selvom produktionen af bølgepap er steget har det ikke medført færre skove i Skandinavien. Derimod er arealet med skov vokset konstant siden 2. verdenskrig.

- Brugt emballage skal indgå i et kredsløb, som er beskrevet i EU's emballagedirektiv og af de danske miljømyndigheder. Hovedreglen er, at emballage skal minimeres, og at emballage enten skal kunne genbruges eller genanvendes. I 2014 var den samlede danske mængde affald på 13.031.000 tons. Emballageaffald af bølgepap, pap og papir var 475.310 tons, hvoraf bølgepap udgjorde 343.973 tons, og mængden af indsamlet bølgepap, papir og pap til genanvendelse var 427.741 tons. Det

---

<sup>2</sup> Polyethylen

svarer til at 90% affald af bølgepap, papir og pap genanvendes. Genanvendelige emballager er genbrugelig indpakning, der beskytter varen.

## Emballagetyper

Mht. bølgepap, er de typer vi mest ser salgs- og transport emballager.

- Salgsemballerne anvender typisk i detailhandlen, og udover oplysninger om produktet, skal den også sikre, at kunden bliver tiltrukket af produktet.
- Transportemballagen skal sikre produktet under transport. I mange tilfælde sikrer de kun produktet i den første del af transporten, men ved f.eks TV følger de varen indtil slutbrugeren.

## Strækfilm

Strækfilm benyttes i de fleste virksomheder til transportsikring af varer. Foliens vigtigste funktion er: Fastholdelse af produktet under transport

Men også:

Støvsikring af varen

Vandtæt pakning af varen

Kamuflering af varer, f.eks. elektronik, farmaceutiske produkter (sort film)

## Hvordan udnyttes folien optimalt?

Hvad ønsker vi?

• At nå flydepunktet., hvor folien ikke kan strækkes mere. En meter folie kan strækkes 7-8 meter, før det springer.

• Folien bliver hård og uelastisk under udstrækning og medfører optimalt fastholdelse/holdingforce<sup>3</sup>.

Dette kan være et problem når man manuelt filmer pallerne. Så ved store mængder paller der skal filmes vil folieviklere kunne anvendes med fordel, disse skal dog være justeret rigtigt.

Meget vigtig problemstilling er, at man ikke må trække så meget så meget i folien at den bliver smallere i bredden.

Eksempel: folien er 500 mm bred ved afrulningen, trækker man så meget i den at den er 450 mm ved pålægning på godset, svarer det til at bredden er svundet 10%.

Det bedste er et jævnt træk i hele foliens bredde således at den forbliver så bred som muligt.

Hvis folien bliver 10% mindre svarer det jo til at man skal bruge 10% mere folie for at dække det samme gods.

Så hvis foliemaskinerne er justeret optimalt giver det både en besparelse i kr./øre og på miljøbelastningen.

---

<sup>3</sup> (Fastholdelse / holdingforce = foliens pres på produktet)

**Eksempel:**

Føroptimering	Efter optimering	Forudsætninger:
Forbrug: 150 g Omgang: 10 Forstræk: 150 %  $(15/1000) \times 150 = 2,25$ kr.	Forbrug: 124 g Omgang: 10 Forstræk: 200 %  $(15/1000) \times 124 = 1,86$ kr.	Ved foliepris pr. kg kr. 15,- 20 my folie  <b>Pris pr pakket pallet:</b> Prisberegning: Pris/1000 * forbrug = pris pr kg

**Besparelse pr palle kr. 0,39 = 17,33 %.**  
**Udregning:  $((2,25 - 1,86) * 100) / 2,25 = 17,33$  %**  
**Besparselsen ved et årligt forbrug på 40 tons:**  
 **$40.000 \times 15 \times 17,33$  % = kr. 103.980,-**

I eksemplet ovenfor er nævnt forstræk, det er det folien strækkes inden det lægges på godset i folievikleren. Ved brug af maskiner kan hver meter strækfolie strækkes til 3 meter.

**MEN**, hvis der anvendes en billigere og dårligere folie, vil regnestykket se anderledes ud, da der skal anvendes en større mængde folie, for at opnå samme kvalitet i viklingen af pallerne. Se eksempel 2

**Eksempel 2:**

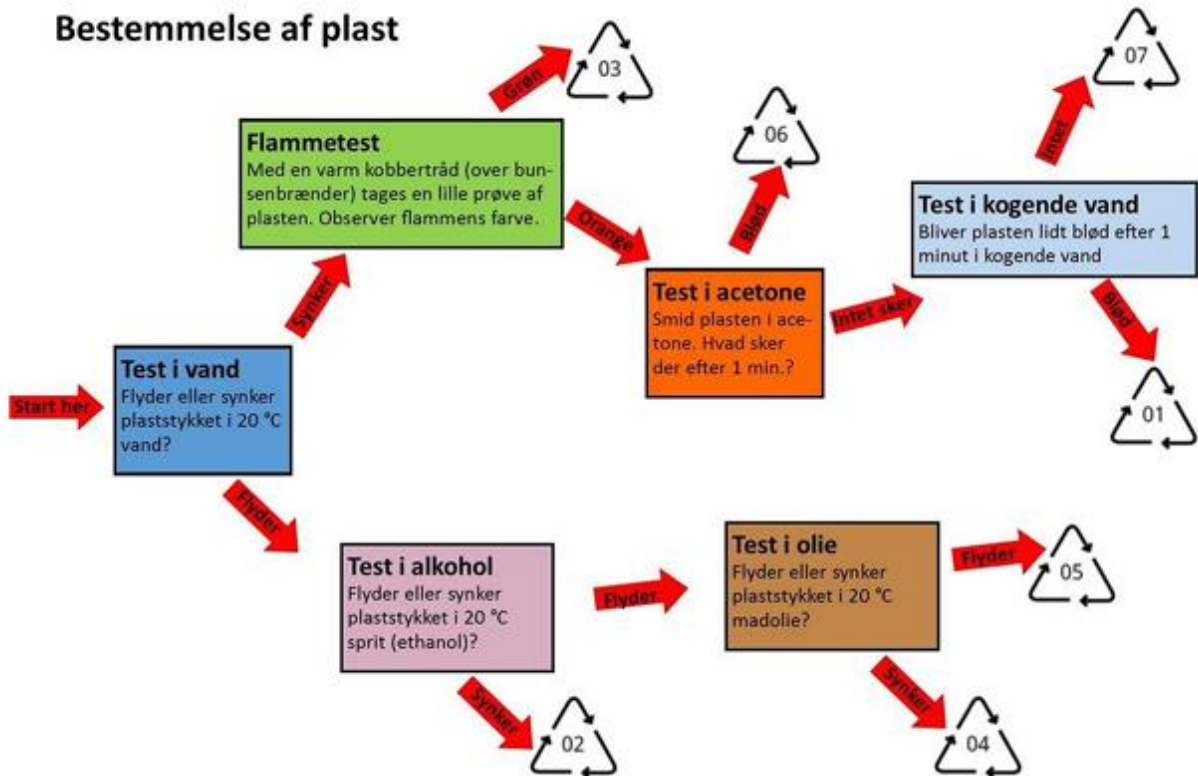
Føroptimering	Efter optimering	Forudsætninger:
Forbrug: 124 g Omgang: 10 Forstræk: 200 %  $(15/1000) \times 124 = 1,86$ kr.	Forbrug: 140 g Omgang: 10 Forstræk: 200 %  $(14/1000) \times 124 = 1,96$ kr.	Ved ny foliepris pr. kg kr. 14,- 20 my folie  <b>Pris pr pakket pallet:</b> Prisberegning: Pris/1000 * forbrug = pris pr kg

**Besparelse pr palle kr. - 0,10 = -5,38 %.**  
**Besparselsen ved et årligt forbrug på 40 tons:**  
 **$40.000 \times 14 \times -5,38$  % = kr. -30.128,-**

For at spare på folien, skal det overvejes om godset skal enkelt- eller krydsvikles, der er ingen grund til at bruge mere folie end nødvendigt.

## Genanvendelse af plast generelt

Det er en stor udfordring at genanvende plast. Der er mange typer plast med forskellige egenskaber, så der skal være fokus på de ikke blandes Aarhus universitet har lavet denne guide, der viser hvordan plast skal sorteres i de forskellige undergrupper



Hvis der er tale om plastflasker med pant, kan to gange flaskernes vægt spares fx i råstoffer, når de bliver til nye, ligesom der udledes 81 procent mindre CO2 sammenlignet med plastikflasker fremstillet af nye materialer. I runde tal blev 680 mio. flasker med en samlet vægt på knap 20.000 ton sendt til genanvendelse i 2023.

## Kombinationsemballage

Her skal begrebet forstås, som detailemballage bestående af f.eks. pap og plastik der er limet sammen det kan være både salgsemballager og boblekuverter.

Udfordringen ved denne emballagetype ligger i sorteringen af affaldet, da det skal adskilles for at sorteres rigtig. I de fleste tilfælde ender det i restaffaldet, da det ikke som en helhed kan sorteres i en enkelt af de sorteringsmuligheder der er. En lignende emballagetype er kompositemballager, som vi vender tilbage til i dette kompendie.

## Træ og andre emballagetyper

Ved træemballage er det hovedsageligt paller, pallerammer og trækasser der er tale om.

### Paller

Paller og pallerammer er den største emballagegruppe. Denne gruppe omfatter alle typer paller, både engangs- og returpaller samt palletilbehør i form af pallerammer.

Paller kommer i mange forskellige størrelser. Der findes flere standardiserede størrelser fra 600 x 800 mm til 1200 x 1200 mm.

Derudover kan paller fremstilles efter specialopgaver. Også kaldet engangspaller. De anvendes også tit til oversøiske transporter, da de kan tilpasses en ISO-container.

Derudover er der i bunden af de fleste husholdningsapparater træpaller eller pallerammer.

Den skal sørge for, at husholdningsapparater kan transporteres med sækkevog. Selvom træpaller er den mest anvendte, har plastpaller dog større markedsandel til levnedsmidler, grundet fødevarerhygiejne.

### Trækasser

Denne gruppe alle typer og størrelser af trækasser, lige fra cigarkasser til kasser til at pakke store maskiner i. Mange frugter importeres i trækasser, især appelsiner. Trækasser, som forsvaret bruger til at opbevaring og transport af ammunition, fungerer også som returkasser. De små trækasser der anvendes til f.eks. thebreve, smykkeskrin og opbevaring af småt værktøj, er ikke emballage, men etuier.

Andre typer træemballage er:



## Træuld og træmel:



Træuld og træmel anvendes i emballage for at beskytte produkter, for eksempel i kasser.

Alternativer til træuld og træmel er bobleplast eller EPS-pakkechips af polystyren. Pakkechips kan nu købes i en bionedbrydelig udgave der er lavet af majs, disse opløses let i vand, så man skal være opmærksom på hvilke varer de anvendes med.

Ved brug af træuld og træmel skal man sørge for, at produktet, der skal beskyttes, er modstandsdygtigt over for træuldsstøv eller træmel. Brugen af disse emballagetyper er beskeden.

## Kabeltromler og tønder m.v

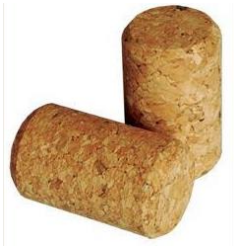


Denne gruppe omfatter de store kabelruller, der bruges af el- og teleselskaber anvender.

Disse kabeltromler fungerer også som returemballage og kan holde i årevis, fordi de fungerer i et lukket kredsløb. Den anden del er tønder, fade og anden specielemballage.

Mængdemæssigt har disse grupper ingen betydning.

## Propper



Den sidste emballagetype er korkpropper.

Her i landet bruges der 14 millioner propper pr. år, de bliver ikke genanvendt. Mængden forventes at falde, da vinbranchen er ved at gå over til plastikpropper.

## Genanvendelse af træemballage

EUR-paller har deres eget retursystem, i gennemsnit kan en europapalle genbruges 10 gange i Danmark. Hvis vi ser på Sydeuropa, er det kun 2 gange den kan genanvendes. Hvis der ikke er retursystem, ender en stor del af træemballagen i brændeovne i de private husstande. Miljøstyrelsen skønner, at mere end 50 % af træemballagen bortskaffes udenom de officielle kanaler, ved f.eks. den ovennævnte løsning.

## Kompositemballage

Kompositemballage er emballage fremstillet af flere typer materiale, der ikke umiddelbart kan adskilles manuelt og sorteres særskilt. En stor del af kompositemballagen i affaldsstrømmen, består af mad- og drikkekartoner, disse består af et ydre pap/kartonlag, der kan genanvendes direkte, samt plast eller stanniol inderst. Det kan bruges til fjernvarme og el på et forbrændingsanlæg. Dette kræver et anlæg der kan adskille komponenterne. Indtil 2021 blev der hovedsageligt indsamlet som 'restaffald'. De fleste kommuner forventes at have indført en indsamling af mad- og drikkekartoner i løbet af 2022-23, det vil have indflydelse på mængden i restaffaldet fremover.

Hvert år sendes 1 milliard kartoner til forbrænding i Danmark.

Samler man alle danskernes forbrug af kartonemballage, ender man med 34.000 tons.

Som udgangspunkt kan man med en optimal indsats indsamle og genanvende mellem 35 og 40 procent af alle de kartoner, der kommer på markedet i Danmark. Det vil give os mulighed for, genanvende omkring 15.000 tons kartonemballage.,

Emballage sammensat af to forskellige typer materiale, kaldes for komposit-emballage, og i fremtiden skal borgerne til at sortere mælkekartoner fra husholdningsaffaldet. For i 2018 indgik Danmark og de 27 øvrige medlemslande i EU en aftale om, hvordan man i årene fremover skal sikre, at der indsamles og genbruges mest muligt. Der blev det for første gang vedtaget, at alle landene har en pligt til at sørge for at indsamle og genbruge kompositemballager.

Sverige er allerede i gang. På et genbrugsanlæg i Sverige modtages hver dag ballevis af pressede kartoner fra mælk, juice, tomater, samt pizzabakker. Pappet bliver hældt ind i et stort kar, hvor det langsomt opløses og skilles fra den folie, der er i kartonen, der sikrer, indholdet bliver inde i kartonen og ikke siver ud. Når

processen er færdig, er resultatet lange, fine cellulosefibre, som kan bruges i nye papemballager. Et almindeligt mælkekarton vejer 29 gram, hvoraf de 21 gram er pap og de 8 gram er plastik.

Materialerne i et mælkekarton, er helt nyproducerede og lagene er limet sammen, og det er netop kartonernes sammensætning af der gør genanvendelse mere kompliceret, end når man bare skal genanvende pap til pap eller plastik til ny plastik.

I Danmark er vi rigtigt gode til at indsamle i de rene materialetyper som f.eks. pap, papir, glas og metal, men kompositemballager har ikke været en del af affaldssystemet indtil nu.

Med høje krav til fødevarer sikkerhed, er mange mademballager produceret af nye træfibre – det gør sig også gældende for mælkekartoner og andre kartoner til flydende madvarer. Nye træfibre betyder at papirfibrene i pappet er lange – og derfor attraktive til nye produkter lavet af genbrugspap.

## Flasker/glas

Glas der afleveres ved genbrugsstationer o. lign, bliver knus og omsmeltet til nye glas, det giver en miljømæssig gevinst, da produktion af nyt glas er mere ressourcekrævende.

En standardflaskes levetid er 5-6 år, den bliver genbrugt ca. 30 gange.

## Fyldningsprocent

Der fragtes meget luft, når emballagen ikke passer til produktet. Dette harmonerer ikke med det 12. verdensmål, da der skal være så lidt spildplads i forsendelsen som muligt. Dette gælder alle typer emballage.

Her er et eksempel på pulled pork fra Jensens, der er 2/3 af indpakningen unødvendig. Der bruges 200% mere emballage end nødvendigt.

2 ud af 3 lastbiler der kommer med emballage er unødvendige, det samme gør sig gældende med biler der kører ud til kunderne, der fragtes 2/3 luft.



Figur 1 7 stk 192,5 gram

## Bortskaffelse

For affald, der skal deponeres eller brændes, skal kommunen tydeligt oplyse, hvem du skal aflevere affaldet til i Danmark.

Informationen findes i det kommunale affaldsreglement under overskriften Affald, der kan bortskaffes.

### Eksempler på bortskaffelse af affald

Deponering af affald

Forbrænding

Hvad er deponeringseget affald: Affald, som ikke er egnet til materialenyttiggørelse eller til forbrænding.

Hvem skal betale??

Senest i 2025 skal Danmark indføre en model, hvor emballageproducenter betaler for indsamling og genanvendelse af al emballage.

I dag ender regningen for emballageaffald i hænderne på forbrugerne.

Meningen med producentansvar er at tilskynde producenter til at opfinde emballage, der er lettere at genbruge.

.

### Affaldssortering

Den voksende miljøbevidsthed, har resulteret i, at der i stigende omfang er blevet etableret ordninger med sortering af affaldet i følgende fraktioner:

- Madaffald
- Papir
- Pap
- Glas
- Metal
- Plast
- Mad- og drikkekartoner
- Farligt affald
- Restaffald



Foruden særlige ordninger for indsamling af "farligt affald" med specielle metaller eller kemikalier (fx batterier), lige som industrikemikalieaffald skulle afleveres til og behandles på Fortum ved Nyborg.

Trods massive oplysningskampagner er der stadig mange der stadig tror at alt affaldet brændes samlet, selv om de har sorteret affaldet i forskellige containere på genbrugspladsen. Det sker sjældent, da kun urent glas, jord, letbeton, blød PVC, asbest og urent gips sendes til deponi. Resten bliver genbrugt.

## Affaldsbehandling

Bortskaffelse og nyttiggørelse er de eneste to mulige måder, som affaldet behandles på i sidste ende. Begreberne er indbyrdes forbundne på den måde, at hvis affaldet ikke bliver nyttiggjort, så betragtes behandlingen uden videre som bortskaffelse.

## Affaldsudviklingen i Danmark

I stenalderstid blev husholdningsaffald, såsom østersskaller, knækkede knogler og brugte redskaber, stablet op i køkkenmøddinger. Fra jernalderen finder vi affald fra landsbyens håndværkere, såsom jernslugger fra smede. Meget af viden om fortiden kommer fra undersøgelser af restaffald... Det kan blive mere besværligt for kommende generationer.....

Tallene fra de næste tabeller er fra miljøministeriet emballagestatistik 2021

## Indsamlet til genanvendelse

Materiale (ton)	2019	2020	2021
Plast	95.000	117.000	114.000
Fiber	387.000	378.000	403.000
Glas	154.000	169.000	175.000
Metal	31.000	37.000	36.000
Træ	73.000	75.000	74.000
<b>I alt</b>	<b>739.000</b>	<b>775.000</b>	<b>803.000</b>

## Reel genanvendelse

Materiale (ton)	2019	2020	2021
Plast	44.000	54.000	53.000
Fiber	376.000	366.000	391.000
Glas	148.000	162.000	168.000
Metal	27.000	32.000	32.000
Træ	66.000	68.000	68.000
<b>I alt</b>	<b>660.000</b>	<b>683.000</b>	<b>710.000</b>

## Genanvendt i %

<b>Materiale (ton)</b>	<b>2019</b>	<b>2020</b>	<b>2021</b>
Plast	46,32	46,15	46,49
Fiber	97,16	96,83	97,02
Glas	96,10	95,86	96,00
Metal	87,10	86,49	88,89
Træ	90,41	90,67	91,89
<b>Total</b>	<b>89,31</b>	<b>88,13</b>	<b>88,42</b>

Som det kan ses er der stadig plads til forbedring, særligt på plastområdet, når vi ser hvor meget af det indsamlede der bliver genanvendt.

## Fremtiden

Der kan allerede nu købes strækfilm af papir (der har vundet en pris for innovativ emballage) og boblefolie i pap som alternativ til strækfilm og boblefolie i plast. Desuden er det også muligt at købe Strapbånd, vatterede kuverter af papir samt papirtape Hvilke fordele kan der være ved at anvende disse produkter?



- Naturligt udseende: det kan forbedre virksomheds grønne image. Husk at 45% af forbrugerne vægter virksomheder med et miljøansvarligt image højt.
- Vedvarende: Papir er fremstillet af træ, og kan indsamles og genanvendes helt op til 7 gange.
- Let at sortere: Plast kan være kompliceret at skulle sortere, da der findes mange plasttyper. Papir gør sorteringen lettere, da alle slags papirmaterialer kan sorteres sammen og derefter genbruges.


## Diverse

### Fra LinkedIn, citat:

65 mio. Rynkeby og God Morgen® kartoner får fastgjort skruelåget 

Et nyt EU-direktiv tager fat på udfordringerne med affald smidt i naturen, og senest i sommeren 2024, skal alle plastiklåg være fastgjorte til emballagerne.

Hos Rynkeby er vi godt i gang med at omstille vores produktionslinjer og sikre fastgjorte skruelåg på vores kartoner. Det giver rigtig god mening ifht. At sikre, at plastiklågene ender i skraldespanden sammen med den øvrige emballage og ikke i naturen  

Produktionen var allerede klar i uge 22 - og nu begynder vi at se vores nye kartoner med de nye fastgjorte skruelåg på hylderne i den danske dagligvarehandel 

"Vi glæder os over, at vi kan sige, at vi i løbet af Q1 i 2024 vil have de nye fastgjorte skruelåg på alle de produkter vi laver på tværs af vores brands – i såvel karton og i PET-flasker" siger adm. direktør for Rynkeby Foods, Mark Hemmingsen

### Fra mejerimedier.dk, citat:

Mange reaktioner fra kunder får nu Thise Mejeri og Coop til at fjerne plasticskruelåg fra de fem mest solgte mælke typer.

EU har bestemt, at alle plastlåg på drikkeflasker og kartoner skal være fastmonteret. Det er besluttet for at minimere det plastik, der ender i naturen.

Men mange kunder synes, det er blevet mere besværligt at hælde mælken fra kartonen. Derfor fjerner Thise og Coop skruelågene og vender tilbage til den gamle måde at åbne mælken på, nemlig ved at åbne selve kartonen. Det sker, så snart det nuværende lager af producerede kartoner er brugt. Det forventes at være omkring 1. marts næste år. Det skriver Thise og Coop i en fælles pressemeddelelse.

- Vi er glade for, at vi så hurtigt har kunnet indgå denne aftale med Thise Mejeri. For så kan vi efterkomme et stort ønske fra vores kunder, og vi kan spare miljøet for meget plast, siger ansvarlighedschef i Coop, Thomas Roland.

- Vi er begejstrede for, at vi i samarbejde med Coop nu fjerner skruelågene fra Änglamark og 365 øko mælken. Vi har ikke skruelåg på vores egne Thise mælkevarianter og bifalder anvendelsen af mindre plast, da det passer godt ind i vores bæredygtighedsagenda, siger adm. direktør Svend Schou Borch, Thise Mejeri.